

SLH –étroit, long, haut R1824 ... 2.



Valeurs dynamiques

Vitesse : $v_{\max} = 4$ m/s

Accélération : $a_{\max} = 150$ m/s²

Combinaison de précharge et de classe de précision recommandée

- ▶ Pour précharge C2 : H et P (de préférence)
- ▶ Pour précharge C3 : P et SP

Numéros d'articles

Taille	Guide à rouleaux avec taille	Classe de précharge		Classe de précision				Racleurs			
		C2	C3	H	P	SP	UP	DS	LS	SS	AS ¹⁾
25	R1824 2	2		3	2	1	9	2 x	-	-	-
			3		2	1	9	2 x	-	-	-
35	R1824 3	2		3	2	1	9	2 x	25	24	2A
			3		2	1	9	2 x	25	24	2A
45	R1824 4	2		3	2	1	9	2 x	25	24	2A
			3		2	1	9	2 x	25	24	2A
55	R1824 5	2		3	2	1	9	2 x	-	-	2A
			3		2	1	9	2 x	-	-	2A

1) Avec joint DS intégré

Caractéristiques techniques

Taille	Poids (kg)	Capacités de charge ²⁾ (N)		Charges par moments de torsion ²⁾ (Nm)		Charges par moments longitudinales ²⁾ (Nm)	
		C	C ₀	M _t	M _{t0}	M _L	M _{L0}
25	0,80	33300	76400	432	990	420	970
35	2,35	74900	155400	1490	3080	1220	2530
45	4,45	132300	276400	3270	6830	2690	5630
55	6,55	174000	374900	5100	10990	4420	9520

2) La détermination des Capacités de charge et charges par moments dynamiques est basée sur 100 000 m de course selon DIN ISO 14728-1. Cependant, la détermination est souvent basée sur seulement 50 000 m de course. Pour établir une comparaison : Il faut multiplier par 1,23 les valeurs C, M_t et M_L du tableau.

Exemple de commande

Options :

- ▶ Guide à rouleaux SLH
- ▶ Taille 35
- ▶ Classe de précharge C2
- ▶ Classe de précision H
- ▶ Avec racleur à deux lèvres 2x

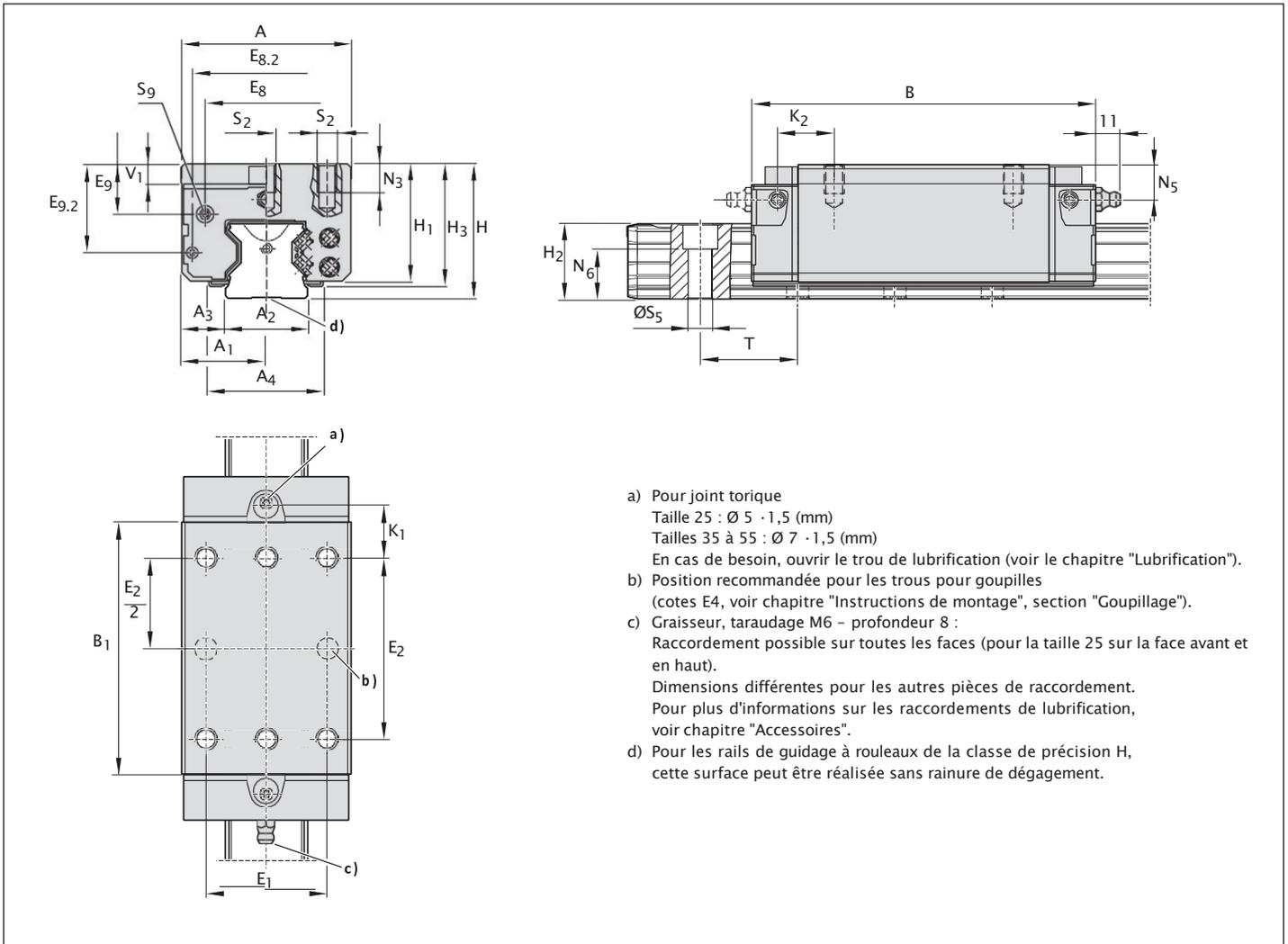
Numéro d'article : R1824 323 2X

Classes de précharge

C2 = précharge moyenne
C3 = précharge élevée
C1, C4, C5 sur demande

Racleurs

DS = Racleur à deux lèvres
SS = Racleur standard
LS = Racleur à faible frottement
AS = Joint longitudinal



- a) Pour joint torique
 Taille 25 : Ø 5 · 1,5 (mm)
 Tailles 35 à 55 : Ø 7 · 1,5 (mm)
 En cas de besoin, ouvrir le trou de lubrification (voir le chapitre "Lubrification").
- b) Position recommandée pour les trous pour goupilles (cotes E4, voir chapitre "Instructions de montage", section "Goupillage").
- c) Graisseur, taraudage M6 – profondeur 8 :
 Raccordement possible sur toutes les faces (pour la taille 25 sur la face avant et en haut).
 Dimensions différentes pour les autres pièces de raccordement.
 Pour plus d'informations sur les raccords de lubrification, voir chapitre "Accessoires".
- d) Pour les rails de guidage à rouleaux de la classe de précision H, cette surface peut être réalisée sans rainure de dégagement.

Dimensions (mm)

Taille	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄ ¹⁾	B	B ₁	E ₁	E ₂	E ₈	E _{8.2}	E ₉	E _{9.2}
25	48	24	23	12,5	-	115,00	81,5	35	50	33,4	40,2	12,30	25,40
35	70	35	34	18,0	47,0	142,00	103,6	50	72	50,3	60,5	20,10	36,10
45	86	43	45	20,5	55,6	179,50	134,0	60	80	62,9	72,0	26,70	46,50
55	100	50	53	23,5	63,3	209,65	162,1	75	95	74,2	81,6	28,85	50,75

Taille	H	H ₁	H ₂ ²⁾	H ₂ ³⁾	H ₃ ⁴⁾	K ₁	K ₂	N ₃	N ₅	N ₆ ^{±0,5}	S ₂	S ₅	S ₉ ⁵⁾	T ⁶⁾	V ₁
25	40	34	23,60	23,40	-	20,55	-	8	9,5	14,3	M6	7	M3-6,5 prof.	30,0	7,5
35	55	48	31,10	30,80	50	22,55	24,40	13	14,0	19,4	M8	9	M3-6,0 prof.	40,0	8,0
45	70	61	39,10	38,80	63	33,70	36,60	18	18,0	22,4	M10	14	M4-9,0 prof.	52,5	10,0
55	80	68	47,85	47,55	70	41,25	44,40	19	19,0	28,7	M12	16	M5-8,0 prof.	60,0	12,0

- 1) Cote A₄ = largeur du joint longitudinal supplémentaire
- 2) Cote H₂ avec bande de recouvrement
- 3) Cote H₂ sans bande de recouvrement
- 4) Cote H₃ = hauteur totale du guide à rouleaux avec le joint longitudinal supplémentaire
- 5) Taraudage pour pièces de raccordement
- 6) Cote T = pas du rail de guidage à rouleaux