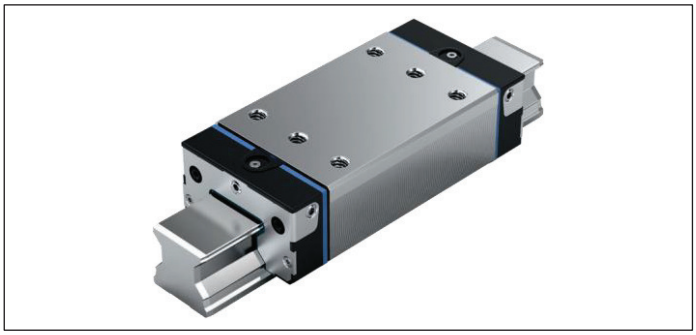
SLS –étroit, long, hauteur standard
R1823 ... 2.



Valeurs dynamiques
Vitesse : v_{max} = 4 m/s
Accélération : a_{max} = 150 m/s²

Combinaison de précharge et de classe de précision recommandée

- Pour précharge C2 : H et P (de préférence)
- Pour précharge C3 : P et SP

Numéros d'articles

Taille	Guide à rouleaux avec taille	Classe de précharge		Classe de précision				Racleurs			
		C2	C3	H	P	SP	UP	DS	LS	SS	AS[1]
25	R1823 2	2		3	2	1	9	2 x	–	–	–
			3		2	1	9	2 x	–	–	–
35	R1823 3	2		3	2	1	9	2 x	25	24	2A
			3		2	1	9	2 x	25	24	2A
45	R1823 4	2		3	2	1	9	2 x	25	24	2A
			3		2	1	9	2 x	25	24	2A
55	R1823 5	2		3	2	1	9	2 x	–	–	2A
			3		2	1	9	2 x	–	–	2A
65	R1823 6	2		3	2	1	9	2 x	–	–	–
			3		2	1	9	2 x	–	–	–

1) Avec joint DS intégré

Caractéristiques techniques

Taille	Poids (kg)	Capacités de charge[2] (N)		Charges par moments de torsion[2] (Nm)		Charges par moments longitudinales[2] (Nm)	
	m	C	C_0	M_t	M_{t0}	M_L	M_{L0}
25	0,68	33300	76400	432	990	420	970
35	1,95	74900	155400	1490	3080	1220	2530
45	3,65	132300	276400	3270	6830	2690	5630
55	5,30	174000	374900	5100	10990	4420	9520
65	10,68	295900	606300	10510	21540	8870	18180

2) La détermination des capacités de charge et charges par moment dynamiques est basée sur 100 000 m de course selon DIN ISO 14728-1. Cependant, la détermination est souvent basée sur seulement 50 000 m de course. Pour établir une comparaison : Il faut multiplier par 1,23 les valeurs C, M_t et M_L du tableau.

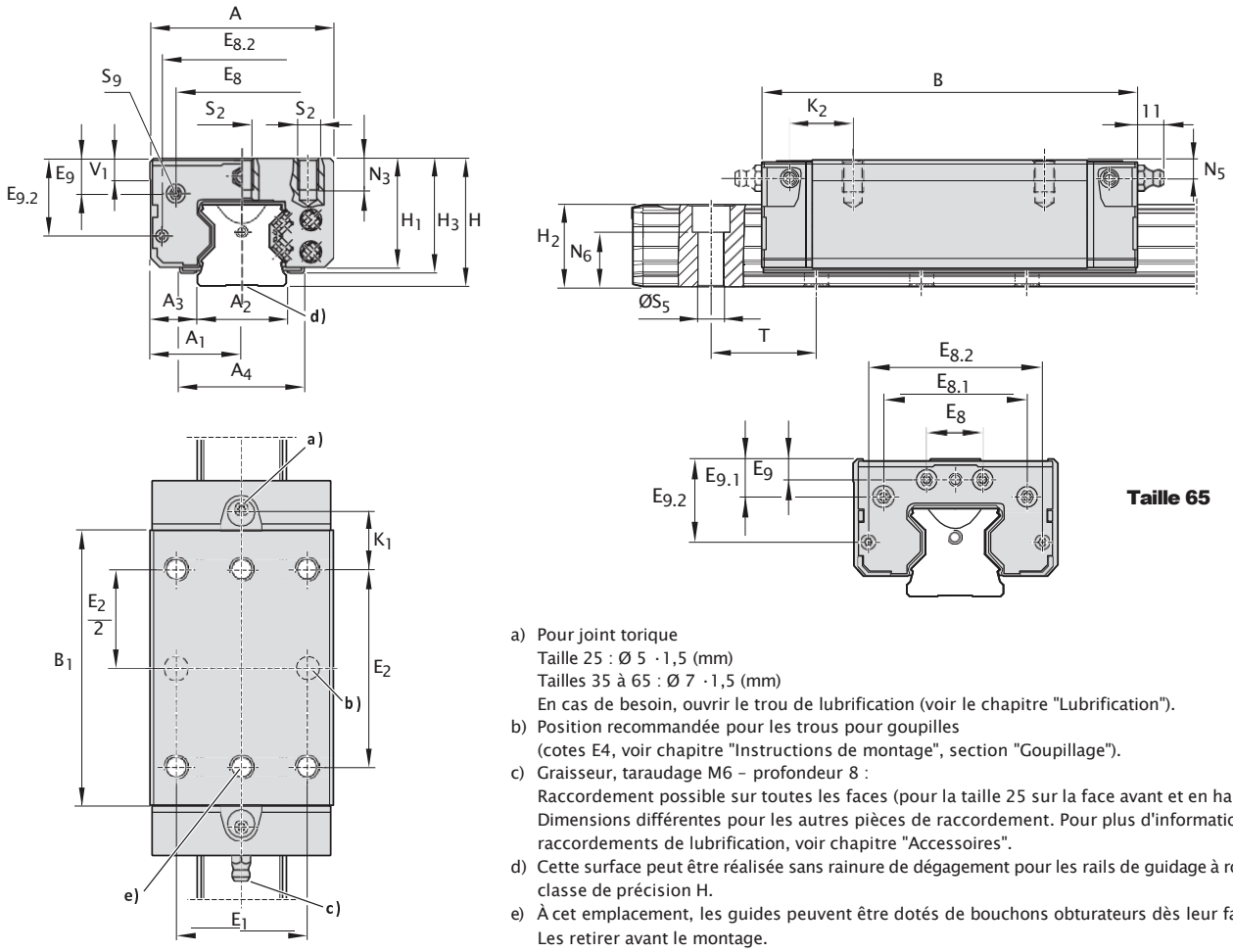
Exemple de commande
Options :

- Guide à rouleaux SLS
- Taille 35
- Classe de précharge C2
- Classe de précision H
- Avec racleur à deux lèvres 2x

Numéro d'article : R1823 323 2X

Classes de précharge
C2 = précharge moyenne
C3 = précharge élevée
C1, C4, C5 sur demande

Racleurs
DS = Racleur à deux lèvres
SS = Racleur standard
LS = Racleur à faible frottement
AS = Joint longitudinal



a) Pour joint torique
Taille 25 : Ø 5 ·1,5 (mm)
Tailles 35 à 65 : Ø 7 ·1,5 (mm)
En cas de besoin, ouvrir le trou de lubrification (voir le chapitre "Lubrification").

b) Position recommandée pour les trous pour goupilles
(cotes E4, voir chapitre "Instructions de montage", section "Goupillage").

c) Graisseur, taraudage M6 – profondeur 8 :
Raccordement possible sur toutes les faces (pour la taille 25 sur la face avant et en haut).
Dimensions différentes pour les autres pièces de raccordement. Pour plus d'informations sur les raccordements de lubrification, voir chapitre "Accessoires".

d) Cette surface peut être réalisée sans rainure de dégagement pour les rails de guidage à rouleaux de la classe de précision H.

e) À cet emplacement, les guides peuvent être dotés de bouchons obturateurs dès leur fabrication. Les retirer avant le montage.

Dimensions (mm)

Taille	A	A_1	A_2	A_3	A_4 [1]	B	B_1	E_1	E_2	E_8	$E_{8.1}$	$E_{8.2}$	E_9	$E_{9.1}$	$E_{9.2}$
25	48	24	23	12,5	–	115,00	81,5	35	50	33,4	–	40,2	8,30	–	21,40
35	70	35	34	18,0	47,0	142,00	103,6	50	72	50,3	–	60,5	13,10	–	29,10
45	86	43	45	20,5	55,6	179,50	134,0	60	80	62,9	–	72,0	16,70	–	36,50
55	100	50	53	23,5	63,3	209,65	162,1	75	95	74,2	–	81,6	18,85	–	40,75
65	126	63	63	31,5	–	255,30	194,0	76	120	35,0	93,00	106,0	9,30	26,00	55,00

Taille	H	H_1	H_2 [2]	H_2 [3]	H_3 [4]	K_1	K_2	N_3	N_5	$N_6^{\pm 0.5}$	S_2	S_5	S_9 [5]	T [6]	V_1
25	36	30	23,60	23,40	–	20,55	–	8	5,5	14,3	M6	7	M3–6,5 prof.	30,0	7,5
35	48	41	31,10	30,80	43	22,55	24,40	12	7,0	19,4	M8	9	M3–6,0 prof	40,0	8,0
45	60	51	39,10	38,80	53	33,70	36,60	18	8,0	22,4	M10	14	M4–9,0 prof	52,5	10,0
55	70	58	47,85	47,55	60	41,25	44,40	17	9,0	28,7	M12	16	M5–8,0 prof	60,0	12,0
65	90	76	58,15	57,85	–	49,00	52,00	21	9,3	36,5	M16	18	M4–8,0 prof	75,0	15,0

1) Cote A_4 = largeur du joint longitudinal supplémentaire
2) Cote H_2 avec bande de recouvrement
3) Cote H_2 sans bande de recouvrement
4) Cote H_3 = hauteur totale du guide à rouleaux avec le joint longitudinal supplémentaire
5) Taraudage pour pièces de raccordement
6) Cote T = pas du rail de guidage à rouleaux