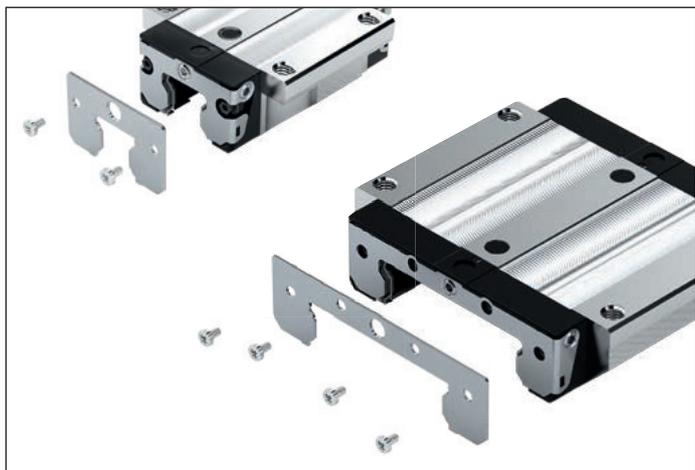


Racleur en tôle

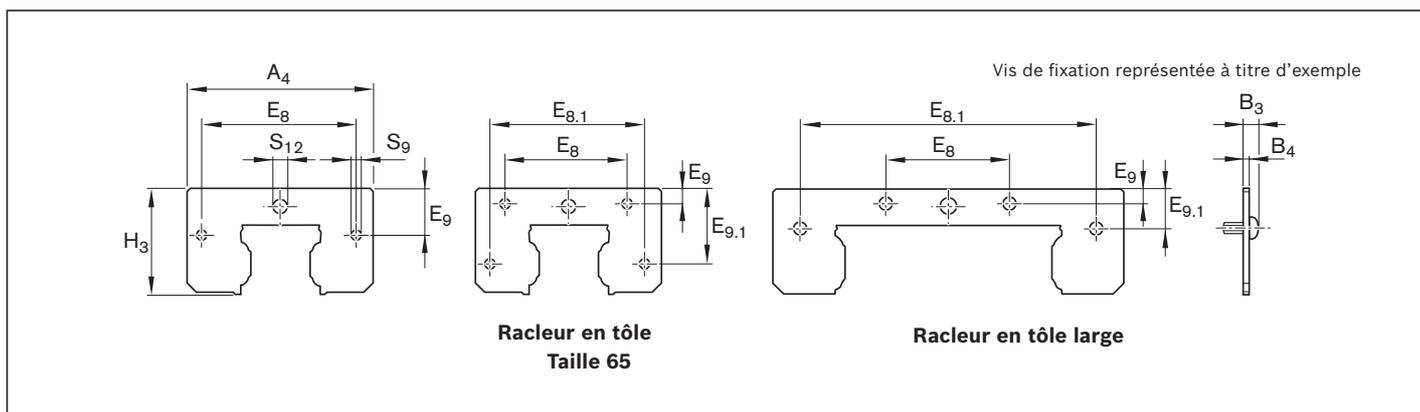


Racleur en tôle R16.0 .10 ..

- ▶ Matériaux : acier résistant à la corrosion selon DIN EN 10088
- ▶ Exécution : surface blanche
- ▶ Exécution de précision avec un jeu maximum de 0,1 à 0,3 mm

Remarque pour le montage

- ▶ En cas de combinaison avec un racleur rapporté en deux parties, utiliser le kit de racleurs : références, voir kit de racleurs
- ▶ Les vis de fixation sont fournies.
- ▶ Lors du montage, veiller à ce que l'écartement entre le rail de guidage et le racleur en tôle soit uniforme.
- ▶ Pour les raccordements de lubrification frontaux, respecter la profondeur de filetage minimum.
- ▶ Respecter les instructions de montage.



Taille	Référence pour rail de guidage avec bande de protection	Dimensions (mm)										Masse (g)
		A ₄	B ₃	B ₄	E ₈	E _{8.1}	E ₉	E _{9.1}	H ₃	S ₉	S ₁₂	
15	R1620 110 30	33,0	3,1	1,0	24,55	–	6,30	–	19,2	3,5	4,6	5
20	R1620 810 30	42,0	3,4	1,0	32,40	–	6,80	–	24,8	4,0	5,1	6
	R1620 810 35 ³⁾	41,0	3,4	1,0	30,50	–	5,10	–	22,8	4,0	4,0	5
25	R1620 210 30	47,0	3,4	1,0	38,30	–	11,00	–	29,5	4,0	7,0	8
	R1620 210 35 ³⁾	47,0	3,4	1,0	38,30	–	8,00	–	26,5	4,0	4,0	7
30	R1620 710 30	59,0	3,4	1,0	48,40	–	14,10	–	34,7	4,0	7,0	12
35	R1620 310 40 ¹⁾	69,0	3,4	1,0	58,00	–	17,00	–	40,1	4,0	7,0	16
45	R1620 410 40 ¹⁾	85,0	5,1	2,0	69,80	–	20,50	–	50,0	5,0	7,0	50
55	R1620 510 40 ¹⁾	98,0	5,7	2,0	80,00	–	21,80	–	56,4	6,0	7,0	65
65	R1620 610 40 ¹⁾	124,0	5,6	2,5	76,00	100,0	10,00	52,50	74,7	5,0	9,0	140
20/40 ⁴⁾⁵⁾	R1670 510 00 ²⁾	60,0	3,1	1,0	18,00	53,4	2,65	7,35	21,7	3,5	4,0	7
25/70 ⁴⁾	R1670 210 10 ²⁾	101,0	3,4	1,0	35,00	83,5	4,35	10,75	29,1	4,0	7,0	14
35/90 ⁴⁾	R1670 310 10 ²⁾	129,0	3,4	1,0	79,00	116,0	5,60	28,70	40,8	4,0	7,0	25

- 1) Référence pour rail de guidage **sans** bande de protection : R1620 .10 30
- 2) Rail de guidage **sans** bande de protection
- 3) Pour guides à billes F.N (à bride ... bas) et S.N (étroit ... bas)
- 4) Guidage à billes sur rails large
- 5) Attention : le racleur en tôle ne peut pas être combiné avec le rail R167.8.. !

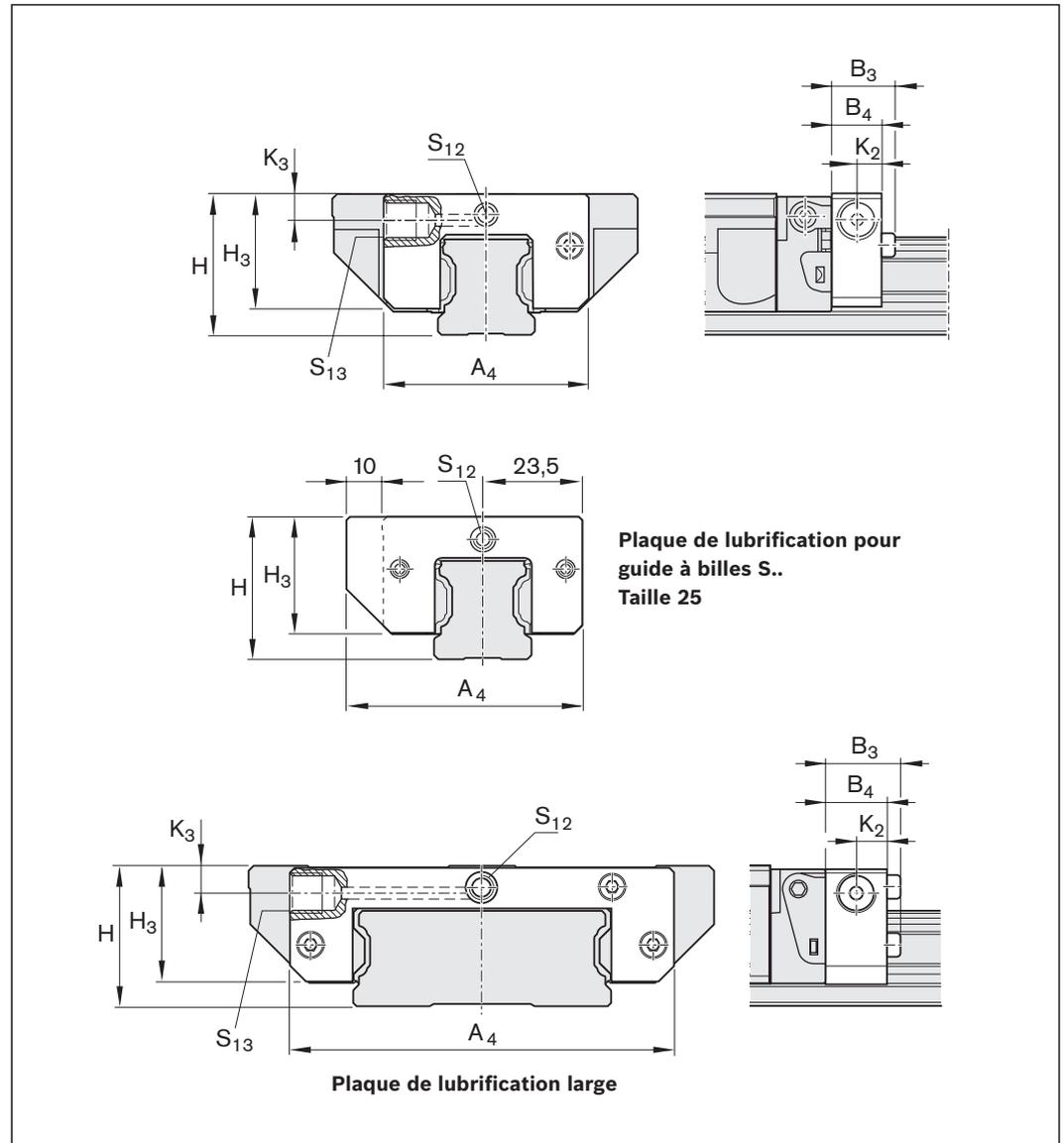
Plaque de lubrification G 1/8

Pour graisseur G 1/8

► Matériaux : aluminium

Remarque pour le montage

- Les pièces nécessaires au montage sont fournies.
- Guide à billes S.. (étroit) Taille 25 : tenir compte du dépassement latéral de la plaque de lubrification !
- Respecter les instructions de montage.



Taille	Référence	Dimensions (mm)									Masse (g)
		A ₄	B ₃	B ₄	H	H ₃ ²⁾	K ₂	K ₃ ²⁾	S ₁₂	S ₁₃	
25 ¹⁾	R1620 211 30	57	19,0	16	36 40 ³⁾	28,3	8	7,0 11,0 ³⁾	M6	G 1/8x8	40
30	R1620 711 30	59	19,0	16	42 45 ³⁾	33,8	8	7,0 10,0 ³⁾	M6	G 1/8x8	59
35	R1620 311 30	69	19,0	16	48 55 ³⁾	39,1	8	8,0 15,0 ³⁾	M6	G 1/8x8	79
45	R1620 411 30	85	20,0	16	60 70 ³⁾	48,5	8	8,0 18,0 ³⁾	M6	G 1/8x8	112
55	R1620 511 30	98	21,0	16	70 80 ³⁾	56,0	8	9,0 19,0 ³⁾	M6	G 1/8x8	152
65	R1620 611 30	124	20,0	16	90	75,7	8	18,0	M6	G 1/8x8	285
25/70 ⁴⁾	R1670 211 40	99	19,0	16	35	29,6	8	8,4	M6	G 1/8x8	65
35/90 ⁴⁾	R1670 311 30	129	19,0	16	50	42,0	8	9,5	M6	G 1/8x8	120

- 1) Pas pour les guides à billes F.N (à bride ... bas) et S.N (étroit ... bas)
- 2) Par rapport à la surface de fixation du guide à billes
- 3) Pour les guides à billes S.H (étroit ... haut)
- 4) Guidage à billes sur rails large