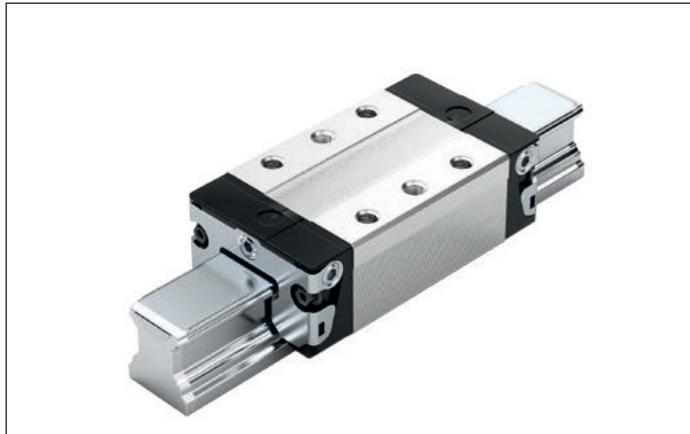


SNS – étroit, normal, hauteur standard, R1632 ... 2.



R1632 ... 2.

Valeurs dynamiques

Vitesse : $v_{\max} = 5 \text{ m/s}$
 Accélération : $a_{\max} = 500 \text{ m/s}^2$
 (Si $F_{\text{comb}} > 2,8 \cdot F_{\text{pr}}$: $a_{\max} = 50 \text{ m/s}^2$)

Lubrification

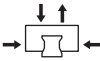
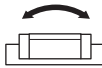
► Avec première lubrification à la graisse

Remarque

Adaptés à tous les rails SNS.

Options/Références/Caractéristiques techniques

Taille	Guide à billes de taille	Classe de précharge		Classe de précision		Racleur pour guide à billes			
		C0	C1	N	H	sans cage à billes		avec cage à billes	
						SS	LS	SS	LS
15	R1632 1	9	1	4	3	20	21	22	23
20	R1632 8	9	1	4	3	20	21	22	23
25	R1632 2	9	1	4	3	20	21	22	23
30	R1632 7	9	1	4	3	20	21	22	23
35	R1632 3	9	1	4	3	20	21	22	23
Ex. :	R1632 7		1		3	20			

Taille	Cap. de charge ¹⁾ (N)	Charge admissible (N)	Moments ¹⁾ (Nm)			
						
	C	$F_{\max}$	M_t	$M_{t \max}$	M_L	$M_{L \max}$
15	9 860	3 000	95	29	68	16
20	23 400	7 200	300	92	200	50
25	28 600	8 800	410	125	290	70
30	36 500	12 200	630	210	440	110
35	51 800	16 200	1 110	345	720	170

1) Capacités de charge et moments pour les exécutions **sans** cage à billes.

Capacités de charge et moments pour les exécutions **avec** cage  13

Le calcul des capacités de charge et des moments dynamiques est basé sur 100 000 m de course selon DIN ISO 14728-1. Cependant, le calcul est souvent basé sur seulement 50 000 m de course. Pour établir une comparaison : les valeurs **C**, **M_t** et **M_L** du tableau doivent être multipliées par 1,26.

Exemple de commande

Options :

- Guide à billes SNS
- Taille 30
- Classe de précharge C1
- Classe de précision H
- Avec racleur standard, sans cage à billes

Référence :

R1632 713 20

Classes de précharge

C0 = sans précharge (jeu)
 C1 = légère précharge

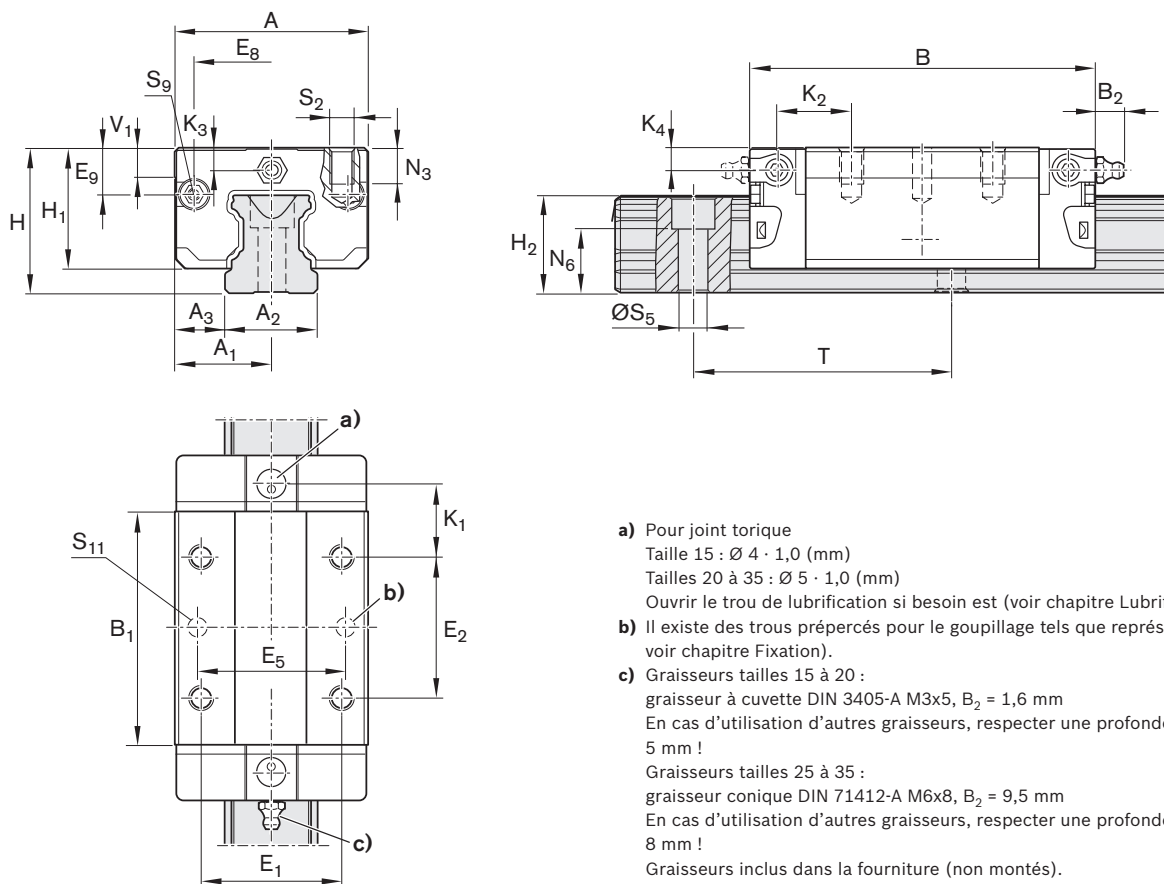
Racleurs

SS = racleur standard
 LS = racleur à faible frottement

Légende

Chiffres en gris

= pas de variante/comboinaison préférentielle (délais de livraison plus longs actuellement)



- a) Pour joint torique
Taille 15 : Ø 4 · 1,0 (mm)
Tailles 20 à 35 : Ø 5 · 1,0 (mm)
Ouvrir le trou de lubrification si besoin est (voir chapitre Lubrification).
- b) Il existe des trous prépercés pour le goupillage tels que représentés (cotes E₅ voir chapitre Fixation).
- c) Graisseurs tailles 15 à 20 :
graisseur à cuvette DIN 3405-A M3x5, B₂ = 1,6 mm
En cas d'utilisation d'autres graisseurs, respecter une profondeur de filetage de 5 mm !
Graisseurs tailles 25 à 35 :
graisseur conique DIN 71412-A M6x8, B₂ = 9,5 mm
En cas d'utilisation d'autres graisseurs, respecter une profondeur de filetage de 8 mm !
Graisseurs inclus dans la fourniture (non montés).
Raccordement possible de tous les côtés.

Taille	Dimensions (mm)																		
	A	A ₁	A ₂	A ₃	B ^{+0,5}	B ₁	E ₁	E ₂	E ₈	E ₉	H	H ₁	H ₂ ¹⁾	H ₂ ²⁾	K ₁	K ₂	K ₃	K ₄	
15	34	17	15	9,5	58,2	39,2	26	26	24,55	6,70	24	19,90	16,30	16,20	10,00	11,60	3,20	3,20	
20	44	22	20	12,0	75,0	49,6	32	36	32,50	7,30	30	25,35	20,75	20,55	13,80	13,80	3,35	3,35	
25	48	24	23	12,5	86,2	57,8	35	35	38,30	11,50	36	29,90	24,45	24,25	17,45	18,60	5,50	5,50	
30	60	30	28	16,0	97,7	67,4	40	40	48,40	14,60	42	35,35	28,55	28,35	20,00	21,70	6,05	6,05	
35	70	35	34	18,0	110,5	77,0	50	50	58,00	17,35	48	40,40	32,15	31,85	20,50	22,00	6,90	6,90	

Taille	Dimensions (mm)								Masse (kg)
	N ₃	N ₆ ^{±0,5}	S ₂	S ₅	S ₉	S ₁₁	T	V ₁	
15	6,0	10,3	M4	4,5	M2,5x3,5	3,7	60	5,0	0,10
20	7,5	13,2	M5	6,0	M3x5	4,7	60	6,0	0,20
25	9,0	15,2	M6	7,0	M3x5	5,7	60	7,5	0,35
30	12,0	17,0	M8	9,0	M3x5	7,7	80	7,0	0,45
35	13,0	20,5	M8	9,0	M3x5	7,7	80	8,0	0,65

- 1) Cote H₂ avec bande de protection
2) Cote H₂ sans bande de protection