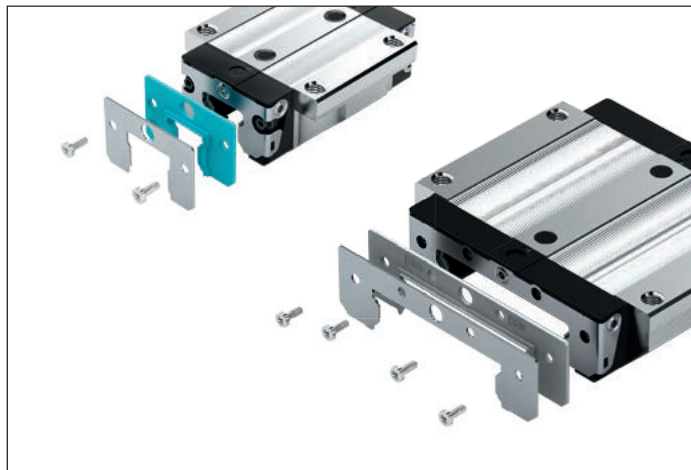


Racleurs rapportés

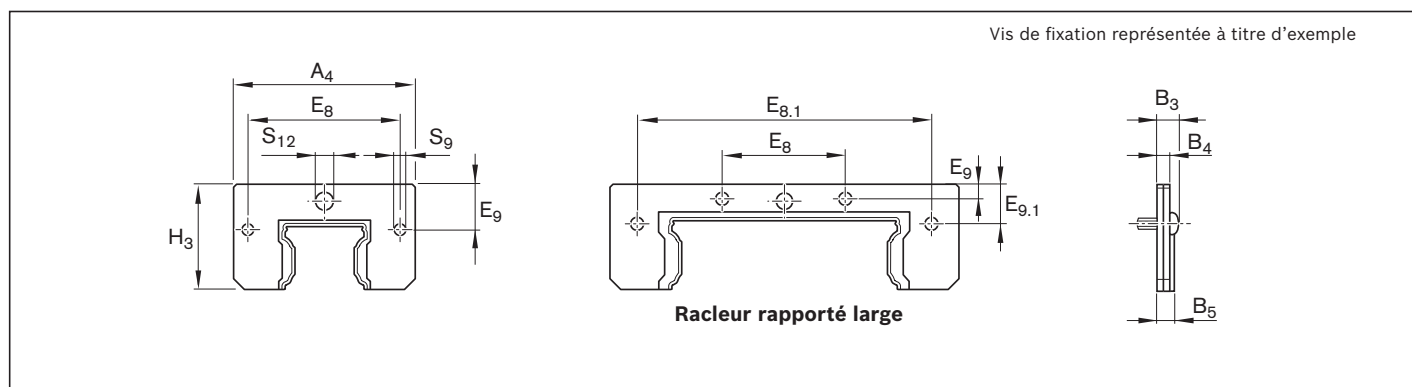


En deux parties

- ▶ Matériaux : acier acier résistant à la corrosion selon DIN EN 10088 avec racleur en plastique
- ▶ Exécution : surface blanche

Remarque pour le montage

- ▶ Les vis de fixation sont fournies.
- ▶ Pour les raccordements de lubrification frontaux, respecter la profondeur de filetage minimum.
- ▶ Respecter les instructions de montage.



Taille	Référence	Dimensions (mm)											Masse (g)
		A ₄	B ₃	B ₄	B ₅	E ₈	E _{8.1}	E ₉	E _{9.1}	H ₃	S ₉	S ₁₂	
15	R1619 121 20	32,0	4,3	2,2	3,0	24,55	–	6,30	–	19,0	3,5	4,3	6,0
20¹⁾	R1619 821 20	42,0	4,9	2,5	3,3	32,40	–	6,80	–	24,3	4,0	5,1	8,0
25¹⁾	R1619 221 30	47,0	4,9	2,5	3,3	38,30	–	11,00	–	29,0	4,0	7,0	10,0
30	R1619 721 30	59,0	5,7	3,3	4,5	48,40	–	14,10	–	34,5	4,0	7,0	18,0
35	R1619 321 30	69,0	5,7	3,3	4,5	58,00	–	17,00	–	39,5	4,0	7,0	25,0
45	R1619 421 30	85,0	7,1	4,0	5,5	69,80	–	20,50	–	49,5	5,0	7,0	55,0
55	R1619 521 30	98,0	7,7	4,0	5,5	80,00	–	21,50	–	56,0	6,0	7,0	65,0
20/40²⁾³⁾	R1619 522 20	60,0	4,6	2,5	3,3	18,00	53,4	2,65	7,35	21,7	3,5	4,0	7,5
25/70²⁾	R1619 222 20	99,0	4,9	2,5	3,3	35,00	83,5	4,30	10,70	28,6	4,0	7,3	14,5
35/90²⁾	R1619 322 20	128,6	5,7	3,3	4,5	79,00	116,0	5,80	28,90	41,0	4,0	7,0	40,0

1) Pas pour les guides à billes F.N (à bride ... bas) et S.N (étroit ... bas)

2) Guidage à billes sur rails large

3) Attention : le nouveau racleur rapporté ne peut pas être combiné avec l'ancien rail de guidage R167. 8.. !

Racleur FKM

En deux parties

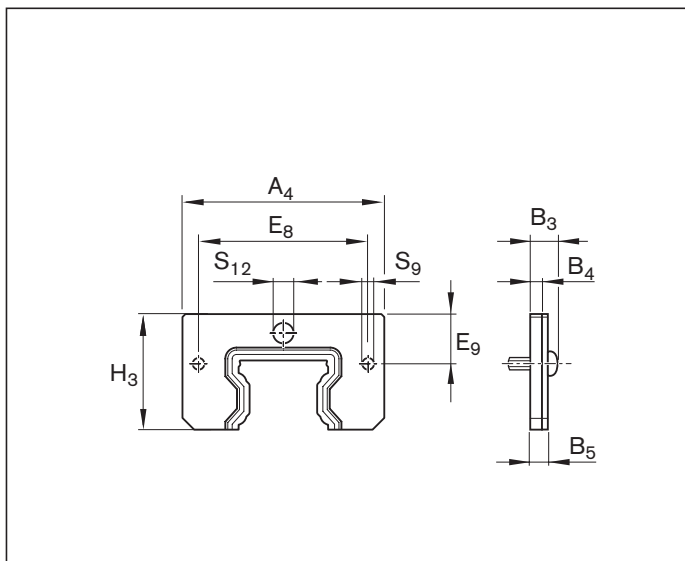
- Matériaux : acier acier résistant à la corrosion selon DIN EN 10088 avec racleur en FKM
- Domaine d'application et résistance, voir critères de sélection/racleurs

Particularité

Montage et démontage sur rail de guidage fixé simples.

Remarque pour le montage

- Les vis de fixation sont fournies.
- Pour les raccordements de lubrification frontaux, respecter la profondeur de filetage minimum.
- Respecter les instructions de montage.



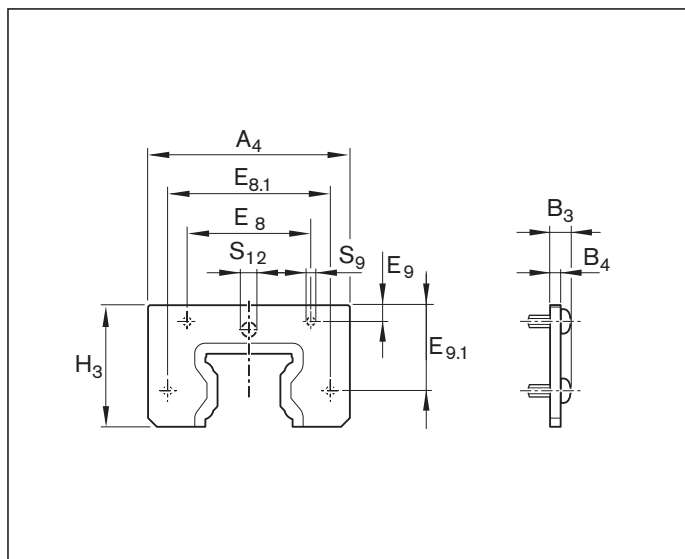
Taille	Référence	Dimensions (mm)									Masse (g)
		A ₄	B ₃	B ₄	B ₅	E ₈	E ₉	H ₃	S ₉	S ₁₂	
35	R1619 320 30	69	8,4	4	6	58,0	17,0	39,5	4	7	39,0
45	R1619 420 30	85	9,1	4	6	69,8	20,5	49,5	5	7	61,0
55	R1619 520 30	98	9,7	4	6	80,0	21,8	56,4	6	7	80,5

En une partie

- Matériaux : acier acier résistant à la corrosion selon DIN EN 10088 avec racleur en FKM

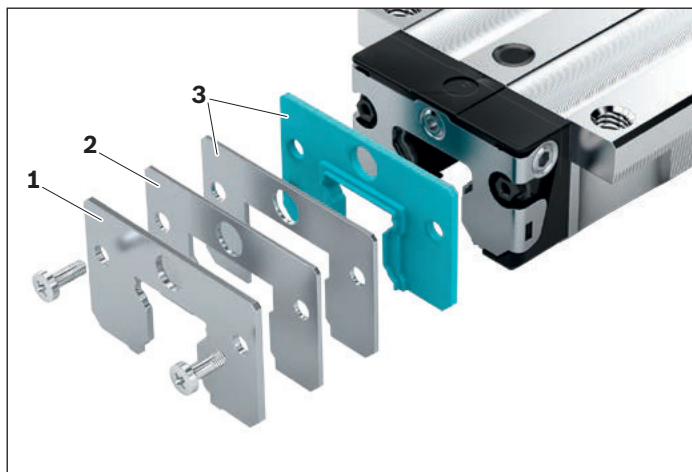
Remarque pour le montage

- Les vis de fixation sont fournies.
- Pour les raccordements de lubrification frontaux, respecter la profondeur de filetage minimum.
- Respecter les instructions de montage.



Taille	Référence	Dimensions (mm)										Masse (g)
		A ₄	B ₃	B ₄	E ₈	E _{8.1}	E ₉	E _{9.1}	H ₃	S ₉	S ₁₂	
65	R1619 620 30	124	9,6	6,5	76	100	10	52,5	74,7	5	9	146

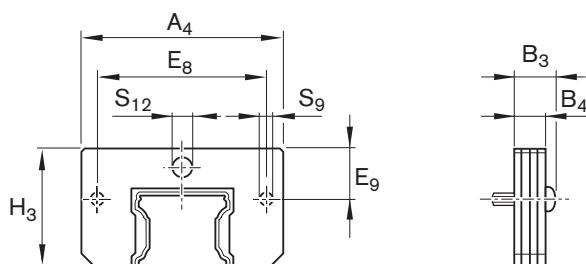
Kit de racleurs



- 1 Racleur en tôle
- 2 Tôle d'appui
- 3 Racleur rapporté en deux parties

Remarque pour le montage

- Le kit de racleurs est recommandé en cas de combinaison d'un racleur en tôle avec un racleur rapporté en deux parties.
- Les vis de fixation sont fournies.
- Pour les raccordements de lubrification frontaux, respecter la profondeur de filetage minimum.
- Respecter les instructions de montage.



Taille	Référence pour rail de guidage		Dimensions (mm)									Masse (g)
	sans bande de protection	avec bande de protection	A ₄	B ₃	B ₄	E ₈	E ₉	H ₃	S ₉	S ₁₂		
15	R1619 120 50	R1619 120 50	32,0	6,3	4,2	24,55	6,30	19,0	3,5	4,3	16	
20 ¹⁾	R1619 820 50	R1619 820 50	42,0	6,9	4,5	32,40	6,80	24,3	4,0	5,1	20	
25 ¹⁾	R1619 220 50	R1619 220 50	47,0	6,9	4,5	38,30	11,00	29,0	4,0	7,0	26	
30	R1619 720 50	R1619 720 50	59,0	8,2	5,8	48,40	14,10	34,5	4,0	7,0	42	
35	R1619 320 40	R1619 320 50	69,0	8,2	5,8	58,00	17,00	39,5	4,0	7,0	57	
45	R1619 420 40	R1619 420 50	85,0	11,1	8,0	69,80	20,50	49,5	5,0	7,0	155	
55	R1619 520 40	R1619 520 50	98,0	11,7	8,0	80,00	21,50	56,0	6,0	7,0	195	

1) Pas pour les guides à billes F.N (à bride ... bas) et S.N (étroit ... bas)

Unités de lubrification

**Pour des courses atteignant
10 000 km sans relubrification**

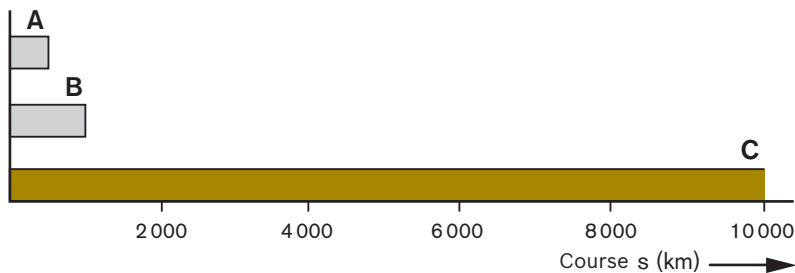
Avantage pour le montage et service

- ▶ Jusqu'à 10 000 km de course sans relubrification
- ▶ Seule une lubrification à la graisse avant service est nécessaire sur le guide à billes
- ▶ Unité de lubrification rapportée à chaque extrémité du guide à billes
- ▶ Perte faible de lubrifiant
- ▶ Réduction de la consommation d'huile
- ▶ Aucune conduite de lubrification nécessaire
- ▶ Température de service max. 60 °C
- ▶ Possibilité de remplissage d'appoint par graisseur sur face avant ou latéral
- ▶ Le graisseur sur la face avant permet également une lubrification du guide à la graisse

Guide à billes standard avec deux unités de lubrification rapportées



Taille	Course possible s avec unité de lubrification rapportée (km)
15	10 000
20	10 000
25	10 000
30	10 000
35	10 000
45	10 000
55	1 500
65	1 000



Course antérieure s

A Avec lubrification à l'huile jusqu'à 500 km

B Avec lubrification à la graisse jusqu'à 1 000 km

Course possible s

C Avec unité de lubrification rapportée jusqu'à 10 000 km

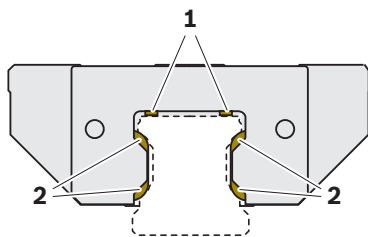
Références, schéma coté, dimensions et caractéristiques techniques : voir page suivante.

Comparaison de la consommation d'huile pour taille 25

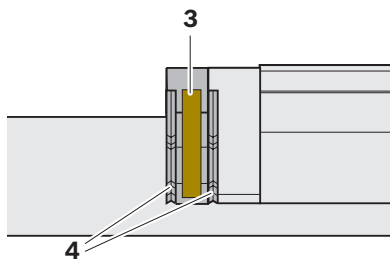
Unités de lubrification rapportées	Quantité de lubrifiant par cycle de lubrification (cm ³)	Course s (km)	Consommation absolue	consommative
			(cm ³ /km)	(%)
sans	1,2	20	0,06	100,00
avec	5,2	5 000	0,00104	1,73

Répartition du lubrifiant

Le concept spécifique de répartition du lubrifiant permet de lubrifier principalement où c'est nécessaire : directement sur les chemins de roulement et sur la partie supérieure du rail de guidage.



- 1 Partie supérieure du rail de guidage
- 2 Chemins de roulement du guidage à billes



- 3 Réservoir d'huile
- 4 Racleurs

**Unité de lubrification
rapportée R1619 .2. 00**

Matériau :
plastique spécial

Les unités de lubrification rapportées portant les références R1619 .2. 00 sont préalablement remplies d'huile (Mobil SHC 639) et peuvent être montées immédiatement après le graissage des guides à billes.

**Unité de lubrification
rapportée R1619 .2. 10**

Matériau :
plastique spécial

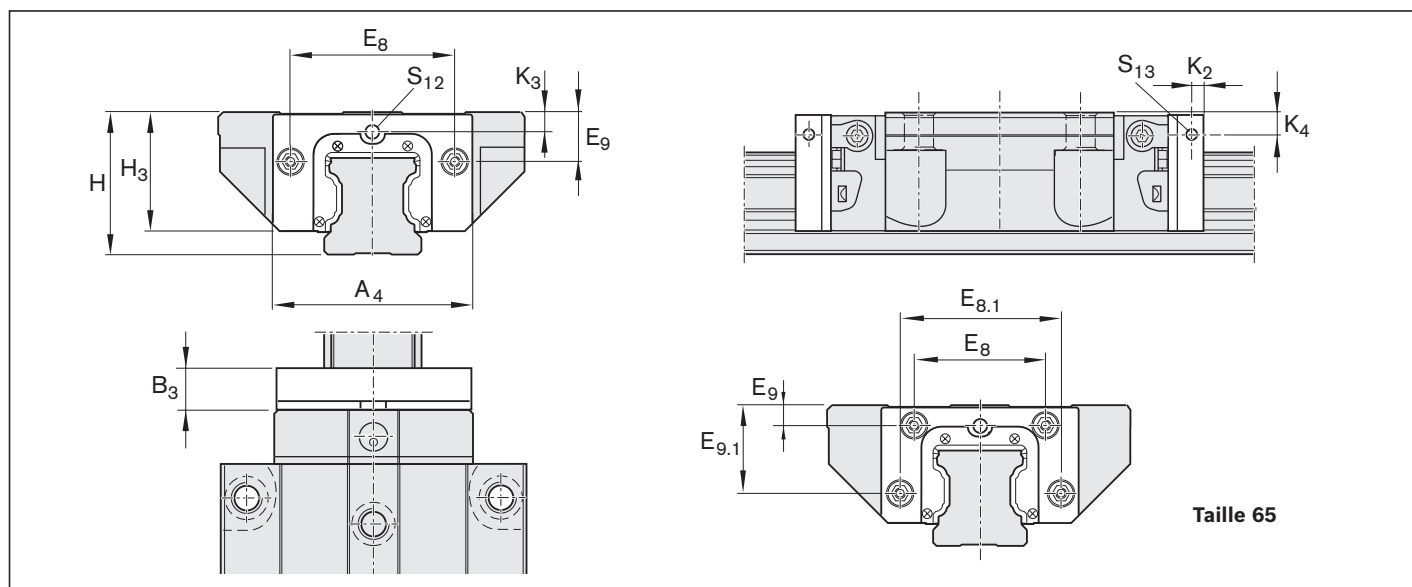
Les unités de lubrification rapportées portant les références R1619 .2. 10 ne sont pas remplies d'huile.

Huile recommandée : pour le premier remplissage

- Mobil SHC 639
(viscosité 1 000 mm²/s à 40 °C)

Une première lubrification des guides à la **graisse** est nécessaire avant le montage des unités de lubrification rapportées ! **Voir chapitre Lubrification.**

Si les lubrifiants utilisés sont différents de ceux qui sont indiqués, vérifier la compatibilité des lubrifiants et tenir compte de la course !



Taille	Référence	Dimensions (mm)												Huile (cm ³)	Masse (g)
		A ₄	B ₃	E ₈	E _{8.1}	E ₉ ²⁾	E _{9.1} ²⁾	H	H ₃ ²⁾	K ₂	K ₃ ²⁾ /K ₄ ²⁾	S ₁₂	S ₁₃		
15	R1619 125 00	31,8	11,5	24,55	—	6,70 10,70 ³⁾	—	24 28 ³⁾	19,40 23,40 ³⁾	5	3,35 7,35 ³⁾	M3	M3	1,00	15
20	R1619 825 00	43,0	12,5	32,50	—	7,30	—	30	24,90	5	3,70	M3	M3	2,20	20
	R1619 826 00 ¹⁾	41,0	12,5	30,50	—	5,60	—	28	22,90	—	3,10	—	M3	1,80	20
25	R1619 225 00	47,0	13,0	38,30	—	11,50 15,50 ³⁾	—	36 40 ³⁾	29,30 33,30 ³⁾	5	5,50 9,50 ³⁾	M6	M6	2,60	25
	R1619 226 00 ¹⁾	47,0	13,0	38,30	—	8,50	—	33	26,30	5	4,10	M3	M3	2,50	25
30	R1619 725 00	58,8	14,5	48,40	—	14,60 17,60 ³⁾	—	42 45 ³⁾	35,05 38,05 ³⁾	6	6,05 9,05 ³⁾	M6	M6	3,85	35
35	R1619 325 00	69,0	16,0	58,00	—	17,35 24,35 ³⁾	—	48 55 ³⁾	39,85 46,85 ³⁾	6	6,90 13,90 ³⁾	M6	M6	5,70	50
45	R1619 425 00	84,0	17,0	69,80	—	20,90 30,90 ³⁾	—	60 70 ³⁾	49,80 59,80 ³⁾	7	8,20 18,20 ³⁾	M6	M6	9,60	70
55	R1619 525 00	99,0	18,0	80,00	—	22,30 32,30 ³⁾	—	70 80 ³⁾	57,05 67,05 ³⁾	8	8,90 18,90 ³⁾	M6	M6	14,50	90
65	R1619 625 00	124,2	19,0	76,00	100	11,00	53,5	90	75,70	8	16,00	M8	M8	30,00	130

- 1) Pour les guides à billes F.N (à bride ... bas) et S.N (étroit ... bas)
- 2) Par rapport à la surface de fixation du guide à billes
- 3) Pour les guides à billes S.H (étroit ... haut)