

Boîtiers d'écrous MGS

Les boîtiers d'écrous MGS en acier conviennent pour les écrous FEM-E-S, FDM-E-S, FEP-E-S, SEM-E-S

Outre le vissage, les boîtiers doivent être fixés par assemblage rigide (p. ex. deux goupilles, diamètre = diamètre de vis S_2).

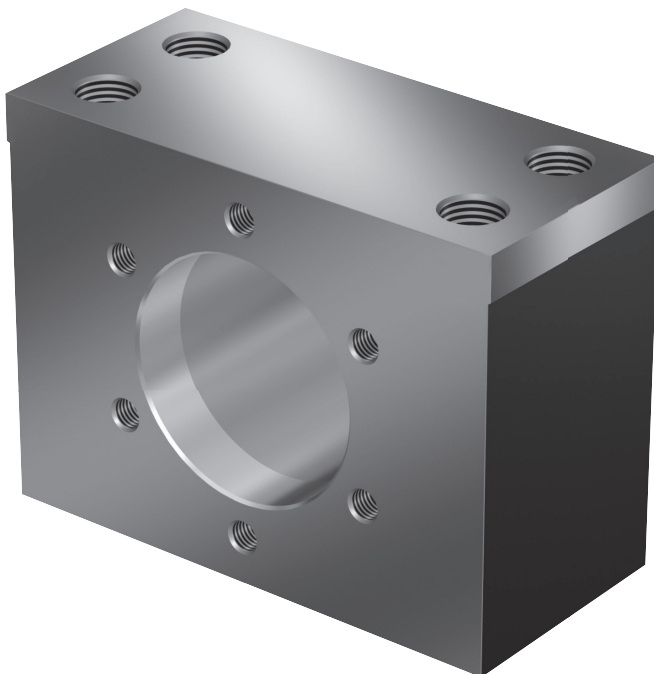
Pour la fixation, nous recommandons des vis de la classe de résistance 8.8.

Couple de serrage

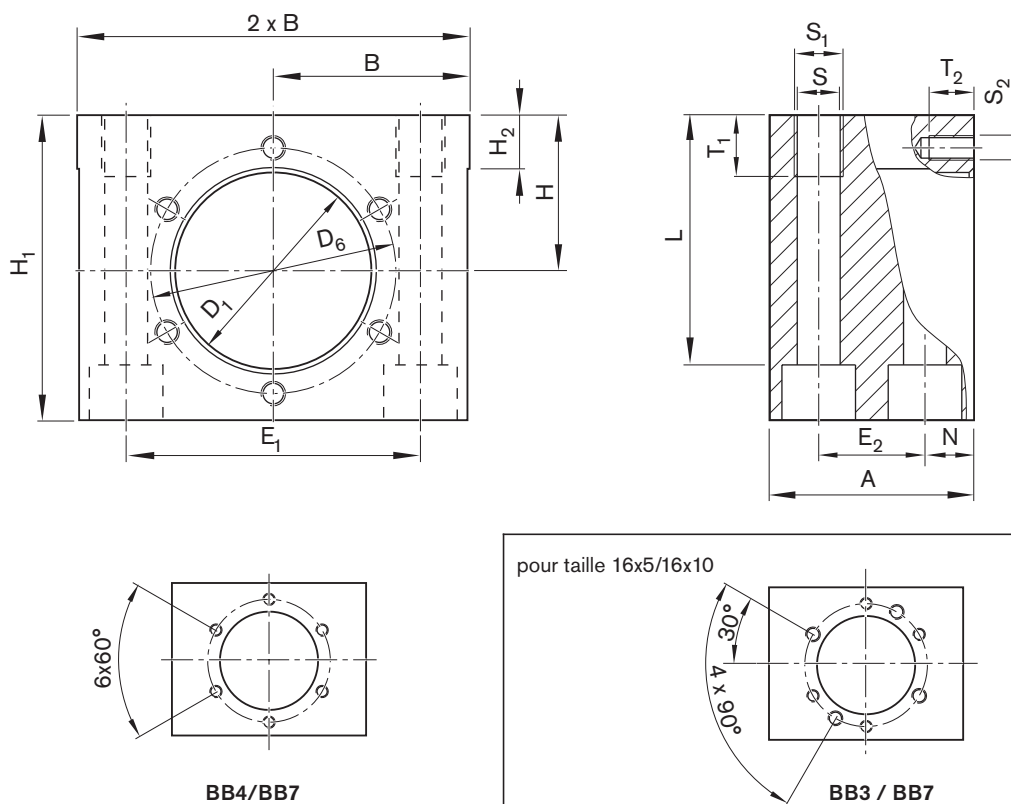
voir « Montage dans la machine » à la page 147

Bords de référence exécutés des deux côtés.

⚠ Lors de l'utilisation de vis à billes avec unités de lubrification rapportées, celles-ci peuvent dépasser du boîtier. Prière d'en tenir compte lors du calcul de la course.



Taille	Références	Poids (kg)	Schéma de perçage FEM-E-S, FDM-E-S FEP-E-S	SEM-E-S	Vis à tête cylindrique ISO 4762
$d_0 \times P \times D_w$					
16x5R/L x 3	R1506 000 20	0,850	BB3	BB7	M8
16x10R x 3					
16x16R x 3					
20x5R/L x 3	R1506 100 20	1,050	BB4	BB7	M8
20x10R x 3					
20x20R x 3,5					
20x40R x 3,5	R1506 200 20	1,178	BB4	BB7	M8
25x5R/L x 3					
25x10R x 3					
25x25R x 3,5	R1506 300 20	1,746	BB4	BB7	M10
32x5R/L x 3,5					
32x10R x 3,969					
32x20R x 3,969	R1506 400 20	2,367	BB4	BB7	M12
32x32R x 3,969					
32x64R x 3,969					
40x5R/L x 3,5	R1506 400 21	3,587	BB4	BB7	M14
40x10R/L x 6					
40x20R x 6					
40x40R x 6	R1506 500 21	6,187	BB4	BB7	M16
50x5R x 3,5	R1506 500 20	4,000	BB4	BB7	M14
50x10R x 6	R1506 500 21	6,187	BB4	BB7	M16
50x16R x 6	R1506 600 20	7,173	BB4	BB7	M16
50x20R x 6,5					
50x40R x 6,5					
63x10R x 6	R1506 700 20	9,334	BB4	BB7	M16
80x10R x 6,5					



Taille $d_0 \times P \times D_w$	(mm)															
	D_1 H7	D_6	A	B $\pm 0,01$	H $\pm 0,01$	H_1	H_2	E_1	E_2	N	S	S_1	T_1	S_2	T_2	Longueur de serrage L
16x5R/L x 3	28	40	40	35,0	28	55	10	$52 \pm 0,1$	$20 \pm 0,1$	10	8,4	M10	15	M6	10	44,0
16x10R x 3																
16x16R x 3	33	45	40	37,5	32	62	10	$56 \pm 0,1$	$20 \pm 0,1$	10	8,4	M10	15	M6	10	51,0
20x5R/L x 3																
20x10R x 3																
20x20R x 3,5	38	50	40	42,5	34	65	10	$63 \pm 0,1$	$20 \pm 0,1$	10	8,4	M10	15	M6	10	54,0
20x40R x 3,5																
25x5R/L x 3																
25x10R x 3																
25x25R x 3,5	48	60	50	47,5	38	75	10	$72 \pm 0,1$	$26 \pm 0,1$	12	10,5	M12	15	M6	10	61,0
32x5R/L x 3,5																
32x10R x 3,969																
32x20R x 3,969	56	68	60	52,5	42	82	12	$82 \pm 0,1$	$30 \pm 0,1$	15	13,0	M16	20	M6	12	64,0
32x32R x 3,969																
32x64R x 3,969																
40x5R/L x 6																
40x10R/L x 6	63	78	65	60,0	50	98	12	$93 \pm 0,1$	$35 \pm 0,1$	15	15,0	M18	25	M8	14	79,5
40x20R x 6																
40x40R x 6	72	90	80	70,0	58	113	12	$108 \pm 0,15$	$46 \pm 0,15$	17	17,0	M20	30	M10	18	92,0
50x5R x 3,5	68	82	65	65,0	52	101	12	$100 \pm 0,15$	$35 \pm 0,15$	15	15,0	M18	30	M8	14	82,5
50x10R x 6	72	90	80	70,0	58	113	12	$108 \pm 0,15$	$46 \pm 0,15$	17	17,0	M20	30	M10	18	92,0
50x16R x 6																
50x20R x 6,5	85	105	80	75,0	65	128	15	$121 \pm 0,15$	$46 \pm 0,15$	17	17,0	M20	30	M10	18	107,0
50x40R x 6,5																
63x10R x 6																
80x10R x 6,5	105	125	80	85,0	78	153	15	$140 \pm 0,20$	$46 \pm 0,15$	17	17,0	M20	30	M12	20	132,0

Boîtiers d'écrous MGD

Les boîtiers d'écrous MGD en acier conviennent pour les écrous FEM-E-B, FDM-E-B, SEM-E-C et FED-E-B

Outre le vissage, les boîtiers doivent être fixés par assemblage rigide (p. ex. deux goupilles, diamètre = diamètre de vis).

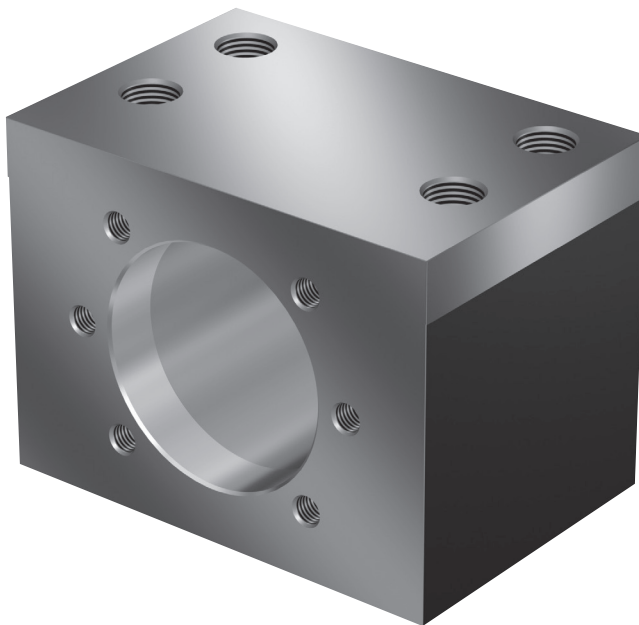
Pour la fixation, nous recommandons des vis de la classe de résistance 8.8.

Couple de serrage

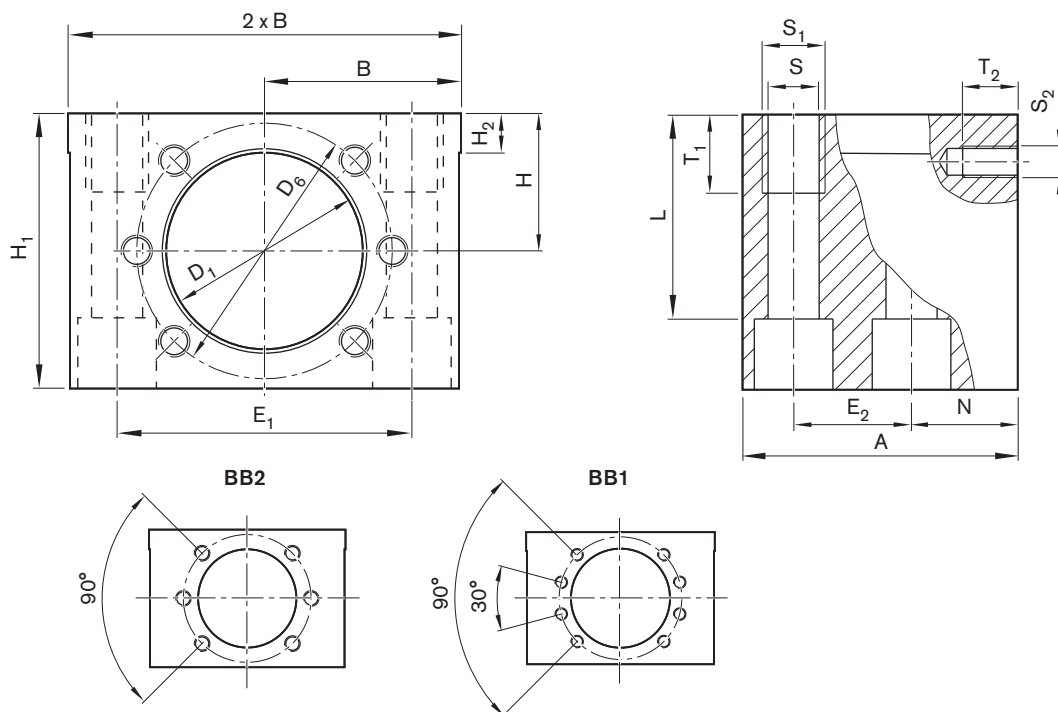
voir « Montage dans la machine » à la page 147

Bords de référence exécutés des deux côtés.

⚠ Lors de l'utilisation de vis à billes avec unités de lubrification rapportées, celles-ci peuvent dépasser du boîtier. Prière d'en tenir compte lors du calcul de la course.



Taille $d_0 \times P \times D_w$	Références	Poids (kg)	Schéma de perçage	Vis à tête cylindrique ISO 4762
16 x 5R/L x 3	R1506 000 50	0,91	BB2	M8
16 x 10R x 3				
16 x 16R x 3				
20 x 5R/L x 3	R1506 100 50	1,18	BB2	M8
20 x 10R x 3				
20 x 20R x 3,5				
25 x 5R/L x 3	R1506 200 50	1,33	BB2	M8
25 x 10R x 3				
25 x 25R x 3,5				
32 x 5R/L x 3,5	R1506 300 50	2,27	BB2	M12
32 x 10R x 3,969				
32 x 20R x 3,969				
32 x 32R x 3,969				
40 x 5R/L x 3,5	R1506 400 50	3,61	BB1	M14
40 x 10R/L x 6				
40 x 12R x 6				
40 x 16R x 6				
40 x 20R x 6				
40 x 25R x 6				
40 x 30R x 6				
40 x 40R x 6				
50 x 5R x 3,5	R1506 500 50	5,63	BB1	M16
50 x 10R x 6				
50 x 12R x 6				
50 x 16R x 6				
50 x 20R x 6,5				
50 x 25R x 6,5				
50 x 30R x 6,5				
50 x 40R x 6,5				
63 x 10R x 6	R1506 600 50	6,72	BB1	M16
63 x 20R x 6,5	R1506 600 51	7,67	BB1	M16
63 x 40R x 6,5				
80 x 10R x 6,5	R1506 700 50	8,60	BB1	M16
80 x 20R x 12,7	R1506 700 51	10,53	BB1	M16



Taille	(mm)															Longueur de serrage L
	D ₁ H7	D ₆	A	B ±0,01	H ±0,01	H ₁	H ₂	E ₁	E ₂	N	S	S ₁	T ₁	S ₂	T ₂	
16 x 5R/L x 3	28	38	50	35	24	48	10	50 ±0,1	20 ±0,1	20	8,4	M10	15	M5	10	37,0
16 x 10R x 3																
16 x 16R x 3																
20 x 5R/L x 3	36	47	55	37,5	28	56	10	55 ±0,1	23 ±0,1	22	8,4	M10	15	M6	11	45,0
20 x 10R x 3																
20 x 20R x 3,5																
25 x 5R x 3	40	51	55	40	30	60	10	60 ±0,1	23 ±0,1	22	8,4	M10	15	M6	11	49,0
25 x 10R x 3																
25 x 25R x 3,5																
32 x 5R/L x 3,5	50	65	70	50	35	70	10	75 ±0,1	30 ±0,1	27	13,0	M16	20	M8	14	52,0
32 x 10R x 3,969																
32 x 20R x 3,969																
32 x 32R x 3,969																
40 x 5R/L x 3,5	63	78	80	60	42	84	12	90 ±0,1	35 ±0,1	31	15,0	M18	25	M8	17	65,5
40 x 10R/L x 6																
40 x 12R x 6																
40 x 16R x 6																
40 x 20R x 6																
40 x 25R x 6																
40 x 30R x 6																
40 x 40R x 6																
50 x 5R x 3,5	75	93	95	70	48	96	12	110 ±0,15	45 ±0,15	34	17,0	M20	30	M10	20	75,0
50 x 10R x 6																
50 x 12R x 6																
50 x 16R x 6																
50 x 20R x 6,5																
50 x 25R x 6,5																
50 x 30R x 6,5																
50 x 40R x 6,5																
63 x 10R x 6	90	108	100	75	55	110	15	120 ±0,2	46 ±0,15	37	17,0	M20	30	M10	20	89,0
63 x 20R x 6,5	95	115	100	80	58	116	15	130 ±0,2	46 ±0,15	37	17,0	M20	30	M12	20	95,0
63 x 40R x 6,5																
80 x 10R x 6,5	105	125	100	85	63	126	15	140 ±0,2	46 ±0,15	37	17,0	M20	30	M12	20	105,0
80 x 20R x 12,7	125	145	100	95	73	146	15	160 ±0,2	46 ±0,15	37	17,0	M20	30	M12	22	125,0

Boîtiers d'écrous MGA

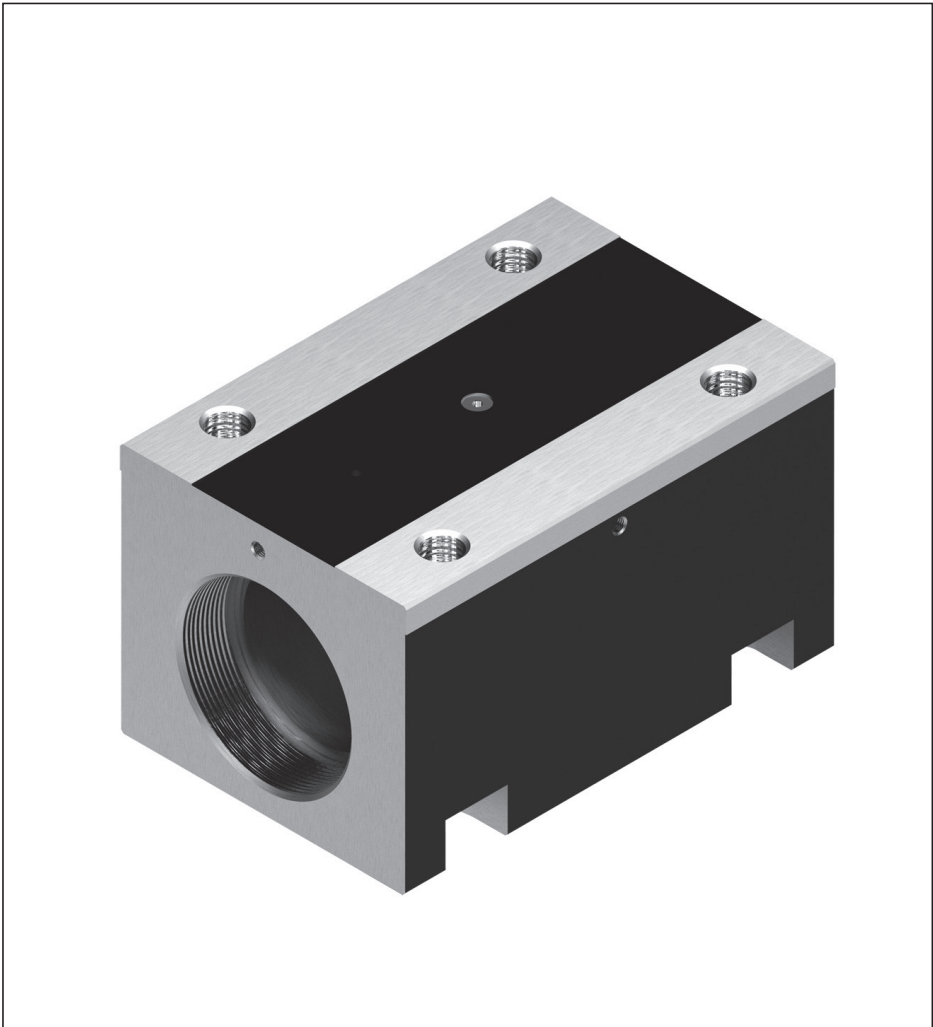
Les boîtiers d'écrous MGA en aluminium conviennent pour les écrous ZEM-E-S, ZEM-E-K et ZEM-E-A.

Pour la fixation, nous recommandons des vis de la classe de résistance 8.8.

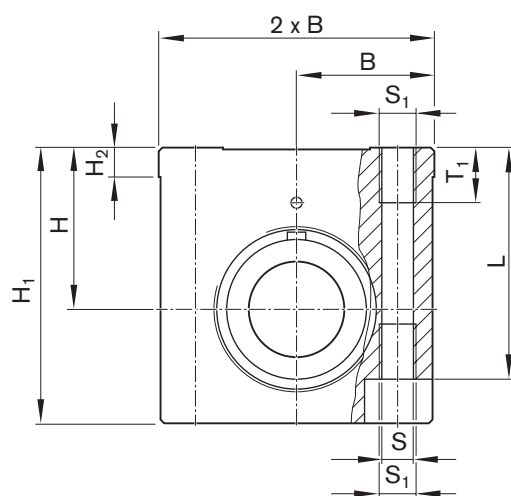
Couple de serrage
voir « Montage dans la machine » à la page 147

Bords de référence exécutés des deux côtés.

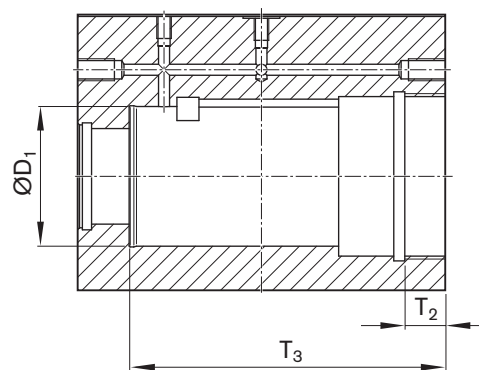
Étendue de la fourniture : Vis sans tête, bague d'écartement, bague filetée et clavette comprises



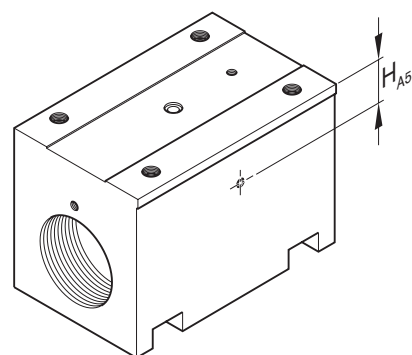
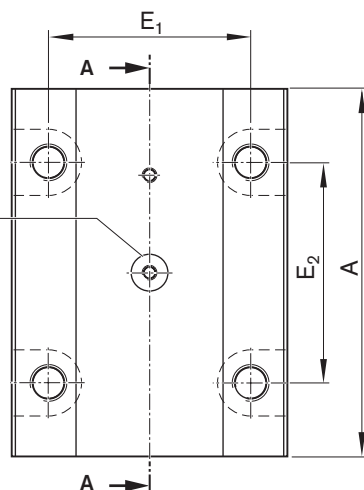
Taille	Références	Poids	Vis cylindrique pour la fixation par le bas ISO 4762	
d ₀ x P x D _w		(kg)		
20 x 5R x 3	R1506 100 70	1,10	M8	
20 x 10R x 3				
20 x 20R x 3,5				
32 x 5R x 3,5	R1506 300 70	2,31	M10	
32 x 10R x 3,969				
32 x 20R x 3,969				
32 x 32R x 3,969				
40 x 5R x 3,5	R1506 400 70	4,32	M14	
40 x 10R x 6				
40 x 20R x 6				
40 x 40R x 6				



A - A



Lamage pour joint
torique 7 x 1,5



(mm)														
A	B ±0,01	ØD ₁ H6	E ₁	E ₂	H ±0,01	H ₁	H ₂	H _{A5}	S	S ₁	T ₁	T ₂	T ₃	Longueur de serrage L
100	37,5	38	55	60	44	75	8	15	8,6	M10	15	11	86	63
150	50,0	50	75	100	49	80	9	16	10,5	M12	18	15	131	66
180	60,0	63	90	120	59	105	10	18	14,5	M16	24	20	155	86