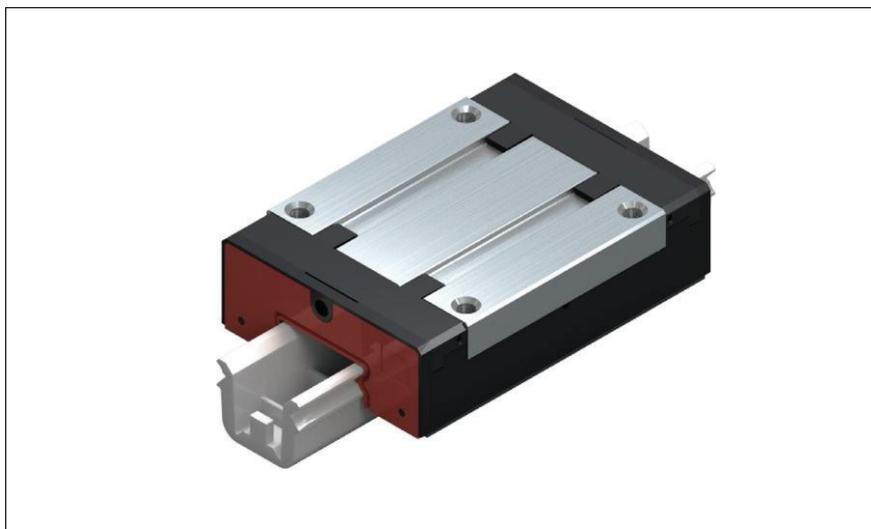


## SNS – étroit, normal, hauteur standard, R0442 ... ..

Toutes les pièces en acier du guide sont en acier résistant à la corrosion et martensitiques.

Les guides sont livrés sur un dispositif de montage.



### Références des guides

Racleur standard : racleur à faible frottement.

Référence : R0442 ... 01 (voir le tableau)

Exécutions spéciales :

Les guides sont aussi livrables :

- avec joint en N (effet de raclage excellent). Les tailles 15 et 20 sont en plus étanchéifiées par un joint longitudinal.)

Référence : R0442 ... 00

(sinon comme dans le tableau)

- sans lubrification de base pour une lubrification individuelle.

- les tailles 15 et 20 sont en plus étanchéifiées par un joint longitudinal et par un joint en N.

Référence : R0442 ... 40

(sinon comme dans le tableau)

- avec racleur à faible frottement

Référence : R0442 ... 41

(sinon comme dans le tableau)

| Taille | Classe de précision | Références des guides |              |
|--------|---------------------|-----------------------|--------------|
|        |                     | Jeu                   | Précharge    |
|        |                     | 9                     | 1            |
| 7      | P                   | -                     | R0442 712 01 |
|        | H                   | R0442 793 01          | R0442 713 01 |
|        | N                   | R0442 794 01          | -            |
| 9/M3   | P                   | -                     | R0442 812 01 |
|        | H                   | R0442 893 01          | R0442 813 01 |
|        | N                   | R0442 894 01          | -            |
| 12     | P                   | -                     | R0442 212 01 |
|        | H                   | R0442 293 01          | R0442 213 01 |
|        | N                   | R0442 294 01          | -            |
| 15     | P                   | -                     | R0442 512 01 |
|        | H                   | R0442 593 01          | R0442 513 01 |
|        | N                   | R0442 594 01          | -            |
| 20     | P                   | -                     | R0442 012 01 |
|        | H                   | R0442 093 01          | R0442 013 01 |
|        | N                   | R0442 094 01          | -            |

Tenir compte du frottement des divers racleurs. Voir le chapitre « Caractéristiques techniques », section « Frottement et racleurs ».

Remarque relative aux capacités de charge et aux moments dynamiques (voir le tableau)

Le calcul des capacités de charge et des moments dynamiques est basé sur 100 000 m de course.

Cependant, le calcul est souvent basé sur seulement 50 000 m de course.

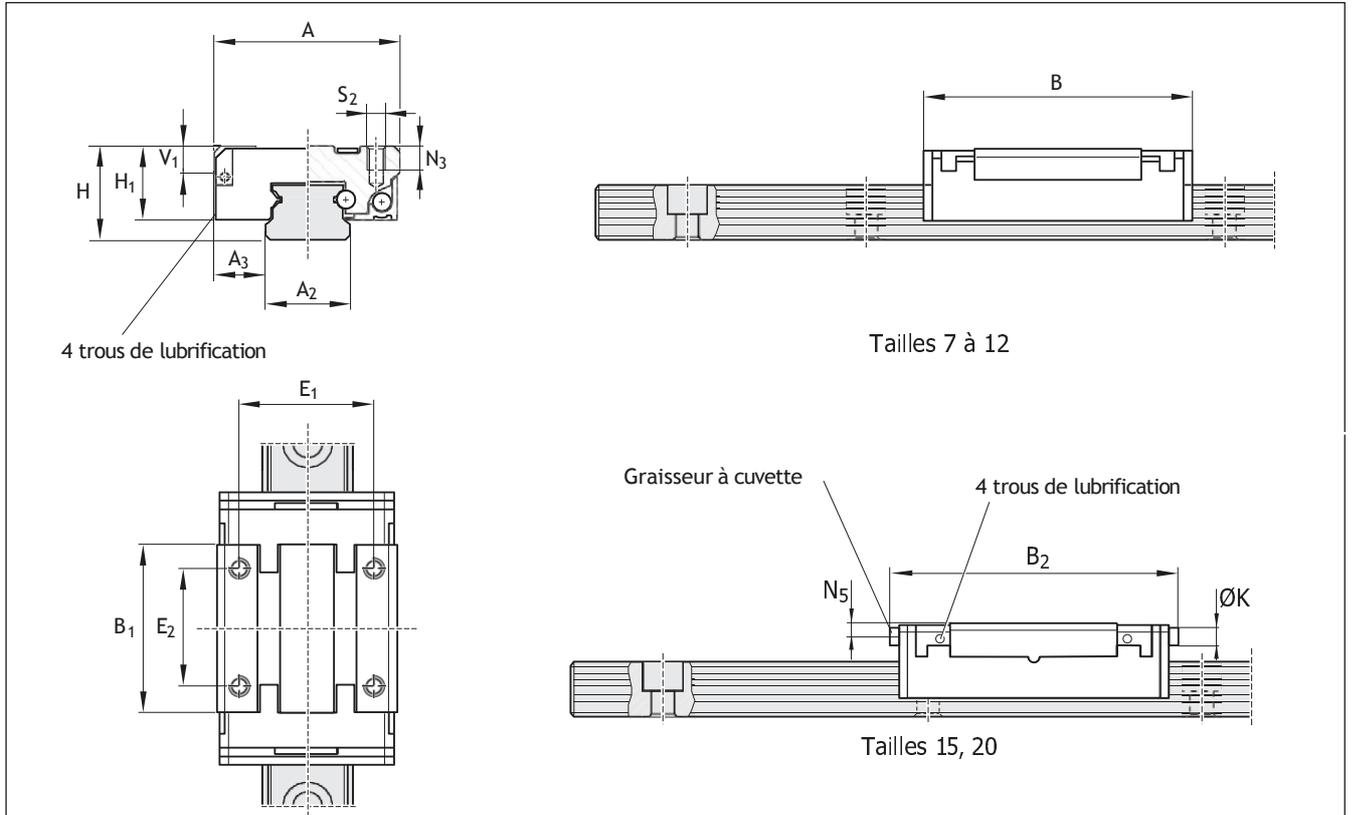
Pour établir une comparaison, il faut donc multiplier par 1,26 les valeurs  $C$ ,  $M_t$  et  $M_L$  du tableau.

Exemple de commande 1 :  
Guide taille 12, classe de précision P,  
précharge, racleur standard  
Indications de commande :  
R0442 212 01

Exemple de commande 2 :  
Guide taille 7, classe de précision H,  
jeu, joint en N  
Indications de commande :  
R0442 793 00

Exemple de commande 3 :  
Guide taille 15, classe de précision H,  
précharge, joint en N et joint longitudinal,  
sans lubrification de base  
Indications de commande :  
R0442 513 40

Exemple de commande 4 :  
Guide taille 9/M3, classe de précision N,  
jeu, racleur standard, sans lubrification  
de base  
Indications de commande :  
R0442 894 41



| Taille | Dimensions (mm) |                |                |      |                |                |    |                              |                              |                |                |                |   |                |                |                |
|--------|-----------------|----------------|----------------|------|----------------|----------------|----|------------------------------|------------------------------|----------------|----------------|----------------|---|----------------|----------------|----------------|
|        | A               | A <sub>2</sub> | A <sub>3</sub> | B    | B <sub>1</sub> | B <sub>2</sub> | H  | H <sub>1</sub> <sup>1)</sup> | H <sub>1</sub> <sup>2)</sup> | V <sub>1</sub> | E <sub>1</sub> | E <sub>2</sub> | K | N <sub>3</sub> | N <sub>5</sub> | S <sub>2</sub> |
| 7      | 17              | 7              | 5,0            | 24,0 | 14,9           | -              | 8  | 6,5                          | -                            | 2,0            | 12             | 8              | - | 2,5            | -              | M2             |
| 9/M3   | 20              | 9              | 5,5            | 31,0 | 20,7           | -              | 10 | 8,0                          | -                            | 2,8            | 15             | 10             | - | 3,0            | -              | M3             |
| 12     | 27              | 12             | 7,5            | 34,8 | 21,6           | -              | 13 | 10,0                         | -                            | 3,3            | 20             | 15             | - | 3,5            | -              | M3             |
| 15     | 32              | 15             | 8,5            | 43,0 | 27,2           | 46             | 16 | 12,0                         | 12,65                        | 4,7            | 25             | 20             | 4 | 4,0            | 2,1            | M3             |
| 20     | 46              | 20             | 13,0           | 66,0 | 45,1           | 69             | 25 | 17,5                         | 18,15                        | 7,0            | 38             | 38             | 4 | 6,0            | 3,1            | M4             |

- 1) sans joint longitudinal  
2) avec joint longitudinal

| Taille | Masse guides (g) | Capacités de charge (N) |                              | Moments de charge (Nm)       |                               |                              |                               |
|--------|------------------|-------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------------|
|        |                  |                         |                              |                              |                               |                              |                               |
|        |                  | C <sup>1)</sup>         | C <sub>0</sub> <sup>1)</sup> | M <sub>t</sub> <sup>2)</sup> | M <sub>t0</sub> <sup>2)</sup> | M <sub>L</sub> <sup>2)</sup> | M <sub>L0</sub> <sup>2)</sup> |
| 7      | 9                | 860                     | 1400                         | 3,1                          | 5,1                           | 1,9                          | 3,2                           |
| 9/M3   | 16               | 1180                    | 2100                         | 5,4                          | 9,6                           | 3,6                          | 6,4                           |
| 12     | 33               | 2310                    | 3470                         | 13,7                         | 20,6                          | 7,9                          | 11,8                          |
| 15     | 47               | 4200                    | 6260                         | 31,2                         | 46,3                          | 18,3                         | 27,0                          |
| 20     | 177              | 7900                    | 12230                        | 81,4                         | 126,0                         | 51,7                         | 80,0                          |

- 1) Valeurs calculées selon DIN 636, partie 2  
2) Valeurs calculées (dérivées de C, C<sub>0</sub>)